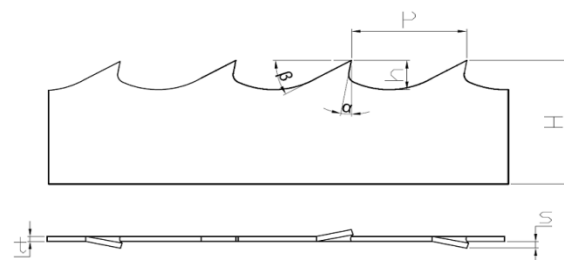




| Armoth GTS | | Grubość t [mm] | | | Podziałka P [mm] |
|------------------|----|----------------|-----|------|------------------|
| Szerokość H [mm] | | 1,0 | 1,1 | 1,15 | 22,22 |
| | 32 | | • | • | |
| | 35 | • | • | • | • |
| | 40 | • | • | • | • |
| | 50 | | • | | • |



Informacje techniczne / Technical specification

Kąty ostrza / tooth rake angles: **10/30, 9/29**

Materiał / material: **stal sprężynowa, wysoko stopowa QSX50 / high alloy ground spring steel QSX48,**

Wykonanie zęba / tooth execution: **w pełni szlifowany / fully ground**

Rozwiedzenie zęba / tooth setting: **zależne od grubości części nośnej i gatunku drewna / depending on body thickness and wood species**

Twardość części nośnej / blade hardness: **44-46 HRC**

Twardość zęba / tooth hardness: **60- 62 HRC**

Warunki użytkowania / Working conditions

Napężenie piły / blade tension: **zgodnie z zaleceniami DTR producenta maszyny / acc. to technical specification of bandsaw manufacturer**

Chłodzenie / cooling: **zgodnie z zaleceniami DTR producenta maszyny / acc. to technical specification**

Posuw / feed rate [m/min]: **w zależności od średnicy, gatunku drewna i mocy silnika / depending on diameter, wood species and motor power**

Prędkość skrawania / blade speed [m/s]: **ok 30 m/s / approx. 30 m/s**

Czas pracy piły / working time: **do 2 godzin/ up to 2 h**